



Suomen Hitsausteknillinen Yhdistys
The Welding Society of Finland

HITSAUSALAN TULEVAISUUS

HYVÄ LUKIJA,

hitsausala on perinteisesti ollut suomalaisen teollisuuden kulmakiviä. Viime vuosina ala on kohdannut merkittäviä haasteita osaavan työvoiman saatavuudessa. Ammatillisten oppilaitosten ja työelämän välillä on kasvava kuilu – valmistuneiden hitsaajien taidot ja työelämän vaatimukset eivät kohtaa. Monet työnantajat joutuvat panostamaan merkittävästi lisäkoulutukseen ja perehdytykseen, mikä aiheuttaa kustannuksia ja hidastaa alan kehitystä. Yksi keskeinen ongelma on ammatillisen koulutuksen resurssien puute, mikä näkyy vähäisenä käytännön opetuksena ja vanhentuneena kalustona. Tämä vaikeuttaa opiskelijoiden mahdollisuuksia saada ajantasaista ja monipuolista kokemusta, jota nykyaikainen hitsausala vaatii. Samaan aikaan alan teknologinen kehitys, kuten automaatio ja robotiikka, etenee nopeasti. Seurauksena vastavalmistuneiden taidot eivät aina vastaa työmarkkinoiden tarpeita.

Ratkaisuksi näihin haasteisiin tarvitaan entistä tiiviimpää yhteistyötä oppilaitosten ja työelämän välillä. Yritykset voivat tarjota enemmän työharjoittelu- ja oppisopimuspaikkoja, joissa opiskelijat pääsevät kehittämään käytännön taitojaan. Samalla oppilaitoksilla on oltava mahdollisuus päivittää opetussuunnitelmansa vastaamaan paremmin alan teknologisia vaatimuksia. Tämä vaatii investointeja, mutta tulokset voivat olla huomattavia. Toinen tärkeä toimenpide on valtion ja elinkeinoelämän yhteinen panostus ammatillisen koulutuksen resurssien parantamiseen. Uudet oppimisympäristöt, ajanmukaiset laitteet ja teknologiat sekä opettajien lisäkoulutus ovat avainasemassa, jotta hitsausalan koulutuksesta valmistuu osaavia ja kilpailukykyisiä ammattilaisia.



Näillä ratkaisulla on kauaskantoisia positiivisia vaikutuksia. Suomalaisen hitsausosaamisen kehittäminen parantaa koko teollisuuden kilpailukykyä, mikä lisää työllisyyttä ja mahdollisuuksia viedä suomalaista osaamista kansainvälisille markkinoille. Tämä vahvistaa myös Suomen roolia kansainvälisessä yhteistyössä ja houkuttelee ulkomaisia investointeja Suomeen. Hitsausalan kasvu tukee myös alueellista kehitystä. Uudet innovaatiot ja teknologiat synnyttävät yrityksiä ja työpaikkoja eri puolille Suomea, mikä vahvistaa paikallistaloutta ja edistää tasapainoista kehitystä eri alueilla.

Samalla ala kehittyi teknologisen edelläkävijyyden suunnannäyttäjäksi, joka panostaa turvallisiin ja laadukkaisiin ratkaisuihin. Tämä vahvistaa hitsausalan kilpailuasemaa niin kotimaassa kuin kansainvälisesti ja edistää kestävänsä kehityksen tavoitteita.

Kokonaisuudessaan hitsausalan ongelmien ratkaiseminen vahvistaisi paitsi alan tulevaisuutta myös koko suomalaisen teollisuuden kehitystä. Panostamalla osaamiseen ja teknologiaan varmistamme, että Suomi pysyy kilpailukykyisenä ja arvostettuna toimijana kansainvälisillä markkinoilla.

Reetta Verho, puheenjohtaja

Suomen Hitsausteknillinen Yhdistys ry

SISÄLTÖ

- s. 2 Pääkirjoitus
- s. 4 Teollisuuden näkökulma
- s. 6 Koulutus ja sen kehitys
- s. 8 Teollisuuden ja oppilaitosten yhteistyö
- s. 10 Kestävä ja kehittyvä ala
- s. 12 Toiveita päättäjille
- s. 14 Alan vetovoimatekijät esille!



Katso videomme



Impomet Oy – Hitsin Hyvä® jo 50 vuotta

HITSAUSLISÄAINEET

- ✓ Kovahitsaus, korjaus- ja kunnossapito
- ✓ Erikoisseokset
- ✓ Mustat, ruostumattomat ja alumiiniseokset

Peittauskemikaalit
Panssarilevyt

01+01

001

VAUTID-100
MADE IN GERMANY

100

VAUTID®



impomet

Nuutisarankatu 22, 33900 Tampere | Puh. 010 820 7800
myynti@impomet.com | www.impomet.com



Teollisuuden näkökulma

Teollisuus kohtaa nykyään merkittäviä haasteita osaavan työvoiman saatavuudessa – hitsausala on tästä merkittävä esimerkki.

Ammatillisten oppilaitosten tarjoama koulutus ei aina vastaa teollisuuden tarpeita, mikä vaikeuttaa pätevien hitsaajien rekrytointia. Teollisuusyrityksissä on huomattu, että nykyään valmistuvilla hitsaajilla on selvästi heikommat valmiudet käytännön työhön kuin vielä kymmenisen vuotta sitten.

Myös hitsausalan vetovoima on nuorten keskuudessa vähentynyt – siitäkin huolimatta, että fyysinen työ on muuttunut teknologisesti kehittyneemmäksi.

Hitsaajapula heikentää merkittävästi yritysten kilpailukykyä, sillä kriittisiä tuotantoprosesseja ei voida toteuttaa tehokkaasti ilman osaavaa työvoimaa – tämä näkyy muun muassa projektien viivästymisenä ja laadun heikkenemisenä.



HITSAAJAPULA HEIKENTÄÄ MERKITTÄVÄSTI YRITYSTEN KILPAILUKYKYÄ.

Teollisuus pyrkii vastaamaan näihin haasteisiin muun muassa lisäämällä yhteistyötä oppilaitosten kanssa ja panostamalla koulutuksen kehittämiseen. On kuitenkin erittäin tärkeää, että päättäjät ohjaavat lisäpanostuksia koulutuksen resursseihin ja sisältöihin – tarvitaan nykyaikaisia opetusvälineitä, lisää käytännön harjoittelua sekä koulutuksen ja työelämän välisen kuilun kaventamista. Näiden lisäksi yritysten tulisi aktiivisesti viestiä hitsausalan tarjoamista uramahdollisuuksista ja alan

merkityksestä teollisuuden tulevaisuudelle. Teknologian kehitys, kuten automaatio ja robotiikka, tuo mukanaan mielenkiintoisia tehtäviä ja mahdollisuuksia jatkuvaan oppimiseen. Hitsaajien työ ei enää ole vain perinteistä fyysistä työtä, vaan se vaatii yhä enemmän teknistä osaamista ja modernien työvälineiden hallintaa. Tämän viestin välittäminen nuorille ja alanvaihtajille voisi osaltaan lisätä kiinnostusta alaa kohtaan ja auttaa varmistamaan työvoiman saatavuuden myös tulevaisuudessa.

VASTA ONNISTUNUT PEITTAUS- JA PASSIVOINTIPINTAKÄSITTELY TEKEE RUOSTUMATTOMASTA TERÄKSESTÄ RUOSTUMATTOMAN

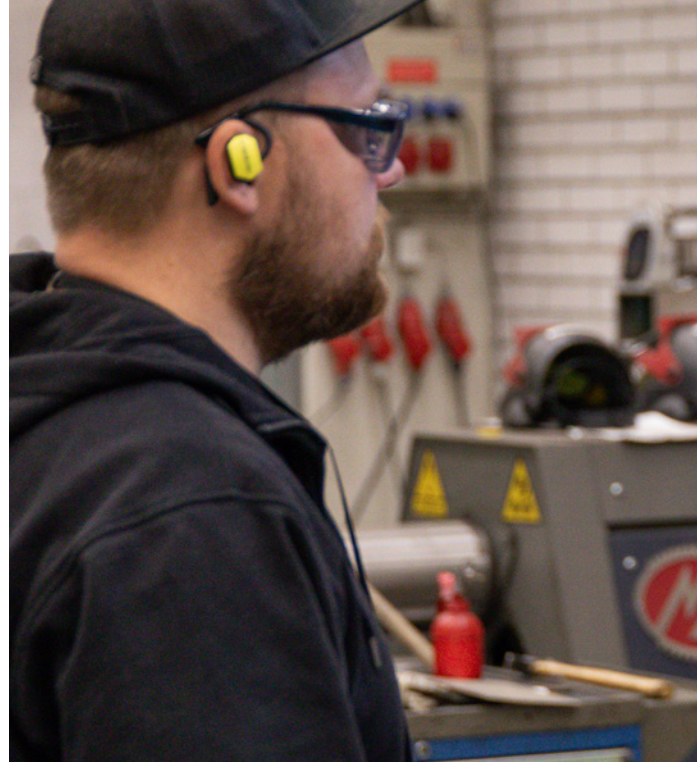
Ruostumattoman teräksen asianmukainen peittäminen ja passivointi on erityisen tärkeää korroosiolle alttiissa ympäristöissä, kuten elintarviketeollisuudessa, teollisissa tuotantolaitoksissa tai jätevedenkäsittelylaitoksissa. Laadukas lopputulos edellyttää oikeat peittäusaineet ja juuri peittäamista varten suunnitellut laitteistot, tarvikkeet ja suojavälineet. Kattavasta Pelox®-peittäustuotevalikoimastamme löydät kaiken tarvittavan:

- Pintapuhdistusaineet, peittäustahnat, ruiskupeittäus-, allaspeittäus-, passivointi- ja neutralointiaineet
- Peittäuspumput ja laitteistot
- Ruiskutuspuistolit, pensselit ja harjat
- Peittäussuojavälineet

PELOX[®]
PEITTAUSTUOTTEET



Olli-Pekka Tuomi



Rahoitusuudistus vaikeuttaa oppilaitosten toimintaedellytyksiä

Rahoitusleikkausten seurauksena oppilaitokset eivät enää saa täysimääräistä valtion rahoitusta opiskelijoista, joilla on aiempi toisen asteen tutkinto tai jotka jo ovat työelämässä. Tämä rajoitus heikentää mahdollisuuksia tarjota täysipainoisia koulutuspalveluja aikuisille, jotka tarvitsevat lisäkoulutusta kehittyäkseen esimerkiksi erityisosaajiksi tai työnjohtotehtäviin.

Ammatillisen koulutuksen rahoituslinjatukset herättävät huolta erityisesti aikuis-koulutusta järjestävissä oppilaitoksissa. Tampereen Aikuiskoulutuskeskuksen (TAKK) yrityspalvelujohtaja **Olli-Pekka Tuomi** kertoo, että rahoituksen vähenemi-

nen vaikuttaa merkittävästi oppilaitoksen mahdollisuuksiin järjestää korkeatasoista opetusta ja ylläpitää tarvittavaa infrastruktuuria. Erityisesti työssäkäyvien ammatti- ja erikoisammattitutkintojen rahoituksen heikentyminen koettelee TAKKin kaltaisia oppilaitoksia, joissa suuri osa opiskelijoista tulee täydennyskouluttautumaan ja kehittämään työelämässä tarvittavaa osaamista. Oppilaitosten on sopeutettava opetustaan ja ponnisteltava saadakseen käyttöönsä kaikki tarvittavat resurssit.

- Infrastruktuurin ylläpito ja kalustohankinnat vaativat merkittäviä investointeja, jotka on mahdotonta toteuttaa ilman täysimääräistä rahoitusta, Tuomi kertoo.



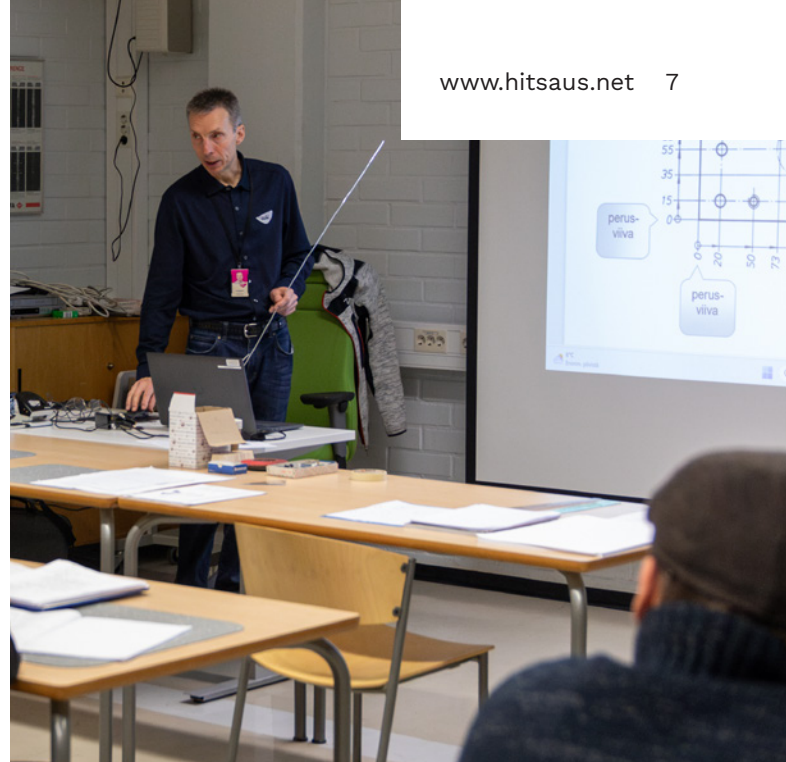
Kaikki hitsaukseen Woikoskelta

- hitsauksen kokonaispalvelut
- hitsauskaasut ja -koneet
- hitsaustarvikkeet ja lisäaineet
- kaasukeskukset ja -verkot

woikoski.fi



WOIKOSKI



Hitsauskoulutuksessa kalustoinvestointien lisäksi päivittäiset materiaalikustannukset ovat korkeita, sillä opetuksessa tarvitaan hintavia raaka-aineita. Tämä johtaa siihen, että opetuksessa joudutaan kattavan kokonaisuuden sijaan keskittymään perusasioihin.

- Tämä ei tue opiskelijoiden harjaantumista ammatin moninaiisiin vaatimuksiin, Tuomi pahoittelee.

Lisähaasteita tuo henkilöstön hyvinvointi.

Lähiopetuksen järjestäminen ja uusien opetusmenetelmien käyttöönotto vaativat riittäviä resursseja, jotta henkilöstö pystyy työskentelemään mielekkäästi ja pysyy motivoituneena. Riittämättömät resurssit hankaloittavat ammattitaitoisten opettajien rekrytointia sekä henkilöstön osaamisen ylläpitoa alalla, joka kehittyy jatkuvasti. Tuomi huomauttaa, että opetuksen

laatu ja alan arvostus kärsivät, jos oppilaitokset joutuvat karsimaan välttämättömistä resursseista.

- Oppilaitoksilla tulee olla riittävästi mahdollisuuksia seurata työelämän kehitystä ja mukauttaa opetusta etenkin paikallisten yritysten tarpeisiin, hän painottaa. Suomen eri paikkakunnilla on erityyppistä teollisuutta, joiden tarpeet tulisi opetuksessa huomioida. Nykyinen rahoitusmalli ei kuitenkaan anna tähän mahdollisuutta.

Tuomi toivoo, että päätöksenteossa voitaisiin tarkastella kokonaisuutta, jossa huomioidaan sekä opiskelijoiden että teollisuuden laajat osaamistarpeet eri puolilla Suomea. Tämä lisäisi teollisuuden vetovoimaa ja kilpailukykyä.

Olli-Pekka Tuomi, yrityspalvelujohtaja
Tampereen Aikuiskoulutuskeskus



CHART YOUR ROUTE TO DECARBONIZATION

The pressure is on shipping to reduce GHG emissions - but to find the right pathway, you need the right partner. From regulatory compliance, next generation fuels, vessel and operational optimization, to in-depth advice and insight, explore DNV's decarbonization solutions. And find out how together we can realize a greener future.

[dnv.com/decarbonization](https://www.dnv.com/decarbonization)



Oppilaitoksesta tehokkaasti työelämään

Laiva kootaan hitsaamalla – siinä on tuhansia kilometrejä hitsattua saumaa. Meyer Turun Laivanrakennusoppilaitoksessa varmistetaan, että vastavalmistuneilla on hyvä sauma. Miten toimiva kokonaisuus rakennetaan teollisuuden näkökulmasta?

- Me olemme olemassa tarjotaksemme sellaista palvelua, joka tuottaa yritykselle aitoa lisäarvoa, kertoo Laivanrakennusoppilaitoksen rehtori **Vesa Eskonen**. Hitsaustyössä olosuhteet vaihtelevat paljon, ja hitsaajan täytyy hallita prosessit, tekniikat ja erilaiset materiaalit. Eskosen mukaan ammattikoulutus on ottanut askeleita taaksepäin esimerkiksi siinä, että hitsauspätevyudet on poistettu tutkinnon perusteista. Hän painottaa, että päättäjien tulee ymmärtää työelämän vaatimukset.

- Ilman pätevyksiä ei saa hitsata, minkä vuoksi ne ovat olennainen osa koulutusta. Esimerkiksi kansainvälisesti arvostetut IW- ja IWS-pätevyudet ovat tärkeä osa Laivanrakennusoppilaitoksen koulutusohjelmaa, jonka ytimessä on työelämälähtöisyys. Tärkeitä koulutuksen osia ovat muun muassa hitsaustekniikka, teknisten piirustusten lukutaito ja turvallisuus. Lisäksi oppilaitos ja sen työympäristö tulevat opiskelijoille tutuiksi jo opiskelun aikana, mikä nopeuttaa heidän siirtymistään työelämään.

Päivittäinen yhteys yrityksen edustajiin pitää Laivanrakennusoppilaitoksen opetuksen ajantasaisena. Eskonen tapaa yrityksen väkeä jatkuvasti – monet heistä ovat koulun entisiä opiskelijoita. Hyvä keskusteluyhteys mahdollistaa ripeän reagoinnin teollisuuden tarpeisiin.

- Ala kehittyy jatkuvasti, Eskonen muistuttaa. Ilman riittävän nopeita uudistuksia opetettava tieto vanhenee.

Kädentaitoja tarvitaan

Eskosen mukaan opiskelijoita tulisi entistä tehokkaammin ohjata aloille, joilla työntekijöitä aidosti tarvitaan.

- Koulujen tulisi houkutelaa opiskelijoita niille aloille, joissa on työpaikkoja, hän toteaa. On edesvastuutonta kouluttaa aloille, joilla työllistyminen on heikkoa.

Eskonen toivoo, että käsityöammattien vetovoimaa vahvistettaisiin Suomessa. Hän ajattelee, että lapsilla tulisi olla mahdollisuus kokeilla käsillä tekemistä jo varhain, jotta he kiinnostuisivat alasta ja omaksuisivat käsityöammattien monipuoliset mahdollisuudet.

- Perheissä ei välttämättä ole käsillä tekemisen perinteitä, ja jos kotona ei pääse kokeilemaan käsitöitä, pitäisi siihen olla aito mahdollisuus koulussa, Eskonen toteaa.

Myös ammatinvalinnan ohjauksessa tulisi huomioida ammatilliset koulutuspolut. Eskosen mielestä opinto-ohjaajien on tärkeää ymmärtää, että ammattikoulut tarjoavat hyviä vaihtoehtoja, jotka sopivat osalle opiskelijoista lukiota paremmin ja voivat johtaa erinomaisiin uramahdollisuuksiin.

- On pakko muistaa, että Suomi on pieni maa, jossa tarvitaan monipuolista osaamista, Eskonen huomauttaa. Kaikki eivät voi olla toimihenkilöitä, koska kuka työt sitten tekee?



Vesa Eskonen



LUT Welded Metal Structures (WMS)

LUT-yliopiston WMS-laboratorio on alansa johtava yksikkö Suomessa. Laaja ja monipuolinen alan opetuksen ja tutkimuksen kokonaisuus kiinteään teollisuusyhteistyön tukemana antaa erinomaiset mahdollisuudet uusimman tiedon ja asiantuntijapalvelujen tarjonnassa.

Hitsattujen rakenteiden kestävyysanalysointi

Laserhitsaus, lasertyöstö ja metallisten materiaalien 3D-tulostus

Hitsauksen automatisointi sekä hitsausmetallurgia ja metallografia

Hitsauksen laadun ja tuottavuuden kehittäminen

Hitsattujen ja 3D-tulostettujen metallirakenteiden suunnittelu-, simulointi-, testaus- sekä tuotantotekninen osaamiskeskittymä, joka hyödyntää moderneja digitalisoituja kehitys- ja tuotantoympäristöjä.

YRITYKSILLE SUUNNATUT KOULUTUKSET JA PALVELUT

IWE/IWT
-kansainvälinen
pätevyyskoulutus (IIW)

Asiantuntijakoulutukset:
suunnittelu, robotisointi,
lasertyöstö

Yksilöllisesti räätälöidyt
koulutukset ja
tietopaketit

Palvelututkimus ja
projektiyhteistyö

Kestävä ja kehittyvä ala

Hitsausala on yksi teollisuuden aloista, jossa turvallisuus, ekologisuus ja vastuullisuus ovat keskeisessä asemassa. Alan toimijoiden on yhä enenevässä määrin kiinnitettävä huomiota kestäväan kehitykseen ja vastuullisuusraportointiin, kuten CSRD-vaatimuksiin, jotka asettavat uusia standardeja ympäristövastuulle, sosiaaliselle vastuulle ja hyvälle hallintotavalle. Nämä periaatteet eivät ole enää pelkästään imagokysymyksiä, vaan ne ovat tiukasti sidoksissa alan pitkän aikavälin menestykseen ja kilpailukykyyn.

Turvallisuus ensin – vastuullisuuden perusta

Hitsaus on prosessi, joka vaatii äärimmäistä tarkkuutta ja huolellisuutta turvallisuuden suhteen. Työolosuhteet, joissa kuumuus, kaasut, säteily ja kipinät ovat jatkuvasti läsnä, asettavat erityisiä vaatimuksia sekä työntekijöille että yrityksille. Turvallisuus ei ole vain työntekijöiden hyvinvoinnin kannalta tärkeää, vaan se vaikuttaa myös tuotannon tehokkuuteen ja työn laatuun. Vastuullinen toimija investoi laadukkaaseen suojaruustukseen, teknologioihin ja koulutukseen, joilla varmistetaan, että työ sujuu turvallisesti ja ilman onnettomuuksia.



Hitsauksen, NDT:n ja
metallisten materiaalien standardisointi

METSTA

Professionals have standards

010 8345 500 | welding@masino.fi

Katso lähin jälleenmyyjäsi [masino.fi/jalleenmyyjat](https://www.masino.fi/jalleenmyyjat)

Ekologisuus ja ympäristövaikutusten minimointi

Ekologisuus on noussut keskeiseksi teemaksi myös hitsausalalla. Alan perinteiset prosessit voivat olla energiaintensiivisiä ja tuottaa haitallisia päästöjä, mutta uudet kehittyneemmät prosessit, modernit teknologiat, kuten robotiikka ja automaatio, voivat auttaa vähentämään ympäristövaikutuksia merkittävästi. Energiatohokkuuteen panostaminen ja vähäpäästöisten prosessien käyttö ovat välttämättömiä, jotta alan ekologinen jalanjälki saadaan pienemmäksi. Samalla kierrätettävien materiaalien käyttö ja jätteen minimointi ovat keskeisiä osia ekologisessa vastuullisuudessa. Yritykset, jotka kiinnittävät huomiota materiaalitehokkuuteen ja kiertotalouteen, voivat vähentää ympäristörasitettaan ja samalla parantaa kustannustehokkuuttaan.

CSRD-raportointi – läpinäkyvyyden aika

CSRD-raportointi (Corporate Sustainability Reporting Directive) tuo entistä tiukemmat vaatimukset yritysten vastuullisuudesta ja sen raportoinnista. Raportointivaatimus ei koske vain suuryrityksiä, vaan vaikuttaa yhä useampiin toimijoihin myös hitsausalalla. Yritysten on dokumentoitava toimintansa vaikutukset niin ympäristön, yhteiskunnan kuin hallinnon kannalta ja esitettävä konkreettiset toimenpiteet vastuullisuuden kehittämiseksi.

Läpinäkyvä ja kattava vastuullisuusraportointi auttaa luomaan luottamusta asiakkaiden, sidosryhmien ja sijoittajien keskuudessa. Vastuullisesti toimiva hitsausyritys voi paitsi vahvistaa imagoaan myös avata uusia markkinamahdollisuuksia, kun vastuullisuus ja kestävä kehitys nousevat yhä tärkeämmiksi kilpailueduiksi.



APRICON



TRUMPF



Toiveita päättäjille

Suomen hitsausala on kohdannut merkittäviä haasteita osaamisen kehittämisessä ja koulutuksen laadun varmistamisessa. Nämä haasteet vaikuttavat suoraan alan kilpailukykyyn ja siihen, kuinka hyvin pystymme vastaamaan teollisuuden tarpeisiin sekä kotimaassa että kansainvälisesti. Hallituksen rooli on ratkaiseva, jotta hitsausalan koulutus- ja osaamistarpeet saadaan vastaamaan työelämän vaatimuksia. Tässä esittelemme keskeiset toimenpiteet, joilla alan toimintaedellytykset voidaan varmistaa ja parantaa.

Pätevyys – IW-koulutus esimerkkinä

Kansainvälinen IW-koulutus (International Welder) on malliesimerkki siitä, kuinka yhdenmukainen ja korkeatasoinen koulutus voi varmistaa hitsaajien pätevyyden ja osaamisen. IW-koulutus on ollut Suomessa menestystarina, sillä se on harmonisoinut osaamistasot ja varmistanut, että hitsaajat täyttävät sekä kansalliset että kansainväliset

vaatimukset. Tällaisia koulutusohjelmia tulisi vahvistaa ja laajentaa, jotta pätevyysvaatimukset pysyvät korkeina ja teollisuus voi hyödyntää osaavaa työvoimaa monipuolisesti. Hallituksen tulee tukea IW-koulutuksen kaltaisia harmonisoituja ohjelmia, joissa yhtenäiset standardit ohjeistukset ja vaatimukset parantavat koulutuksen laatua.

Näytöt – osaamisen varmistaminen työelämässä

Näytöt, eli opiskelijoiden osaamisen osoittaminen todellisissa työtilanteissa, ovat ratkaisevia hitsausalan koulutuksessa. Ammattitaidon kehittämisen kannalta on elintärkeää, että oppilaitoksissa hankittu teoriapohja ja perusosaaminen saavat tukea käytännön näytöistä teollisissa oppimispaikoissa. Näyttöjen avulla voidaan varmistaa, että hitsaajilla on valmiudet suoriutua työelämän vaatimuksista, ja ne tulisi kiinteämmin integroida koulutusohjelmiin. Hallituksen tulisi edistää tiiviimpää yhteistyötä oppilaitosten ja teollisuuden välillä, jotta näytöt olisivat mahdollisimman kattavia ja vastaavat teollisuuden tarpeita.



METLAB®

Enemmän materiaaleista.



Hitsauskokeet



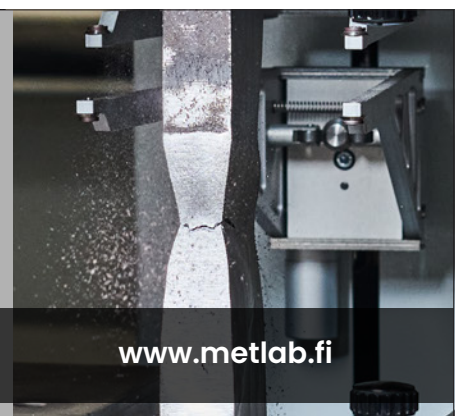
Perusainekokeet



Materiaalitutkimus



Vauriotutkimukset



www.metlab.fi

Arviointi – koulutuksen laadunvalvonta

Koulutuksen arviointi on keskeisessä roolissa, kun puhutaan hitsausalan koulutuksen laadun varmistamisesta ja sen vastaavuudesta työelämän vaatimuksiin. Säännöllisillä arvioinneilla todennetaan koulutuksen toteutuksen vastaavuutta ohjeistuksiin ja vaatimuksiin. Koulutusohjelmia kehitetään vastamaan työelämän muuttuvia vaatimuksia ja ne jalkautetaan oppilaitoksiin oppilaitosten opetusohjelmiin. Arviointien avulla oppilaitokset voivat kehittää omaa hitsausalan koulutustaan ja samalla tiivistää yhteistyötä teollisuuden kanssa. Hallituksen tulisi varmistaa, että arviointiin riittävät resurssit ja valtuudet tehtäviensä hoitamiseen.

Koulutuksen ohjaus ja yhdenvertaisuus

Koulutuksen ohjaus on siirtynyt enemmän oppilaitosten vastuulle, mutta tämä on luonut haasteita yhdenvertaisuuden osalta. Kaikilla oppilaitoksilla ei ole riittäviä resursseja toteuttaa korkeatasoista hitsauskoulutusta, mikä johtaa siihen, että koulutuksen laatu ja sisällöt voivat vaihdella huomattavasti eri puolilla maata. Tämä uhkaa yhdenvertaisuutta ja koulutettujen hitsaajien riittävää osaamista. Hallituksen tulee varmistaa, että koulutuksen laatu on yhtenäistä kaikissa oppilaitoksissa tarjoamalla selkeitä ohjeita ja riittäviä resursseja, kuten rahoitusta.

Osaamisen mittaaminen ja tutkintonimikkeet

Osaamisen mittaaminen on keskeinen osa koulutuksen laatua. Hitsausalan koulutuksessa tulee varmistaa, että opiskelijat saavuttavat tietyn tason osaamisessaan riippumatta siitä, missä ja miten koulutus on toteutettu. Tämä tarkoittaa, että osaamistasoja on mitattava kansallisten ja kansainvälisten viitekehysten mukaan. Lisäksi tutkintonimikkeiden selkeyttäminen on tärkeää, jotta koulutuksen suorittaneet tietävät tarkasti, mitä heidän osaamisensa kattaa ja millaisia työtehtäviä he voivat tehdä.

Tiiviimpää yhteistyötä

Hallituksen tulee tehdä tiivistä yhteistyötä koulutusalan toimijoiden ja teollisuuden kanssa, jotta hitsausalan koulutuksen pätevyudet ja tutkintonimikkeet ovat selkeitä, yhtenäisiä ja vastaavat työelämän tarpeisiin.

Näillä toimenpiteillä hitsausalan toimintaedellytykset voidaan turvata ja osaamisen laatu varmistaa, mikä vahvistaa alan kilpailukykyä, luo uusia työpaikkoja ja parantaa Suomen teollisuuden vientimahdollisuuksia.

Teollisuusputkistot
Kantavat teräsrakenteet
Asennusnostot
Lämpökäsittelyt
On-site-koneistus
Kunnossapitopalvelut

Speweld Service

FRESH THINKING FOR
INDUSTRIAL SERVICES

WWW.SPEWELD.FI



Alan vetovoimatekijät esille!

Hitsausalalla on monia vetovoimatekijöitä, jotka tekevät siitä houkuttelevan sekä nuorille että kokeneemmille ammattilaisille. Osaaville hitsaajille on jatkuvasti kysyntää, ja työllistymismahdollisuudet ovat erinomaiset sekä kotimaassa että kansainvälisesti. Ala on keskeinen osa suomalaista teollisuutta, ja sen merkitys kasvaa jatkuvasti muun muassa uuden teknologian ja kestäväen kehityksen vaatimusten myötä. Tämä luo loistavat edellytykset monipuoliselle uralle kehittyvällä alalla.

Kysyntää ja mahdollisuuksia

Suomessa ja globaalisti on jatkuva tarve osaaville hitsaajille. Teknologian ja teollisuuden kehittyessä alan ammattilaisia tarvitaan yhä laajemmin erilaisissa teollisissa prosesseissa, rakentamisessa ja koneenrakennuksessa. Työmarkkinoiden kysyntä takaa hyvät työllistymismahdollisuudet heti valmistumisen jälkeen. Osaavien hitsaajien työsuhteet ovat usein vakaita ja pitkäaikaisia.

Monipuolinen ura ja kansainväliset mahdollisuudet

Hitsaus tarjoaa monipuolisia uramahdollisuuksia. Perinteisten työtehtävien lisäksi hitsaajat voivat sijoittua esimerkiksi opetus- tai esihenkilötehtäviin. Kansainväliset työmarkkinat avaavat mahdollisuuden työskennellä erilaisissa kulttuureissa ja projekteissa ympäri maailmaa. Suomalaiset osaajat ovat haluttuja tekijöitä myös kansainvälisillä työmarkkinoilla.

Työ kehittyvällä alalla

Hitsausala kehittyy jatkuvasti uusien teknologioiden, kuten robotiikan ja automaation, myötä. Tämä tekee alasta erityisen mielenkiintoisen teknologisesti suuntautuneille henkilöille. Prosessien automatisointi, tekoälyn hyödyntäminen ja uudet materiaalit tarjoavat mahdollisuuksia jatkuvaan oppimiseen. Uusi teknologia paitsi helpottaa työtä, myös lisää sen tarkkuutta ja ympäristöystävällisyyttä.



JASIC®

jasic.fi
weldtec.fi

TUTUSTU UUSIIN

EVO20

SARJAN KONEISIIN!





Käytännönläheisyys ja oman käden jälki

Hitsaus on käytännönläheinen ala, jossa työn tulokset näkyvät konkreettisesti. Työ on usein projektiluontoista ja vaatii käsillä tekemistä, mikä tuo tekijälleen välitöntä tyytyväisyyttä. Monet hitsaajat kokevat suurta ylpeyttä oman työnsä jäljestä ja siitä, miten heidän työnsä vaikuttaa suurempien kokonaisuuksien, kuten koneiden ja rakennusten, valmistumiseen. Tämä lisää työn merkityksellisyyttä ja palkitsevuutta.

Hyvä palkka ja mahdollisuudet yrittäjyyteen

Hitsausala tarjoaa kilpailukykyisen palkan, joka nousee taitojen ja kokemuksen karttuessa. Lisäksi monet hitsaajat voivat työllistyä itsenäisinä ammatinharjoittajina tai yrittäjinä, mikä lisää alan houkuttelevuutta. Yrittäjyysmahdollisuudet tarjoavat vapautta ja mahdollisuuden kasvattaa omaa liiketoimintaa, erityisesti silloin, kun osaaja on erikoistunut harvinaisempiin hitsausmenetelmiin tai -materiaaleihin.

Vaalitaan ja kehitetään alan vetovoimatekijöitä yhdessä ja viestitään niistä tehokkaasti!

Pema

Kun laatu ja tuottavuus ratkaisevat.

THE WELDING AUTOMATION COMPANY | pemamek.com



**SHY – Suomen
Hitsausteknillinen
Yhdistys ry**

Mäkelänkatu 36 A 2
00510 Helsinki

Puh. (09) 773 2199

info@shy.fi

www.hitsaus.net



Opi, osaa ja onnistu!
Tekijät tulevat täältä.

Tartu unelmaasi ja opiskele ammattiin!
JEDUn kattavaan koulutustarjontaan on haku on auki ympäri vuoden.

Metallialan huippukoulutusta JEDUsta!

JEDU kouluttaa metallialan ammattilaisia **Haapavedellä, Kalajoella ja Nivalassa**. Koulutustarjonnastamme löydät myös lyhyt- ja korttikoulutukset työelämän tarpeisiin. Lisäksi tarjoamme mahdollisuuden suorittaa sertifoituja hitsauskokeita. Tutustu monipuolisiin palveluihimme osoitteessa **jedu.fi**.